CAD/CAM

IMPRIMO® System

Materialien, Geräte und Service rund um den 3D Druck.

SCHEU

SCHEUGROUP

IMPRIMO® System

Materialien, Geräte und Service rund um den 3D Druck.

Inhalt

Einleitung 04-05
3D-Druckerfamilie 06-07
Technische Daten 08
Asiga Composer Software 09
Baumaterialien 10-22
Zubehör 23
Reinigungseinheit 24
Polymerisierungseinheit 25
Schulungen und Ansprechpartner 26-27

IMPRIMO® System – Universell und prozesssicher.

Der medizintechnische 3D-Druck und die anschließende Nachbearbeitung sind aktuell ein viel diskutiertes Thema. Auch wir haben diese Diskussion zum Anlass genommen, um für Sie ein Komplettsystem zu entwickeln.
Das IMPRIMO® System ermöglicht Ihnen einen abgestimmten Prozessablauf vom 3D-Druck über die Reinigung bis zur Lichthärtung. Unser umfangreiches und aufeinander abgestimmtes Materialportfolio wird allen Anforderungen in Labor und Praxis gerecht. Darüber hinaus stehen wir Ihnen bei der Einrichtung und Anwendung der Geräte sowie der Peripherie persönlich mit Rat und Tat zur Seite. Das IMPRIMO® Drucker-Portfolio reicht vom DLP-Drucker Asiga MAX™ bis zu den High-End-Modellen Asiga PRO 4K, die die Ansprüche von Volumenanwendern erfüllen.
Das passende Reinigungsgerät RS wash und das dazu gehörige Polymerisationsgerät RS cure runden das Geräte-Portfolio ab. So bilden die Drucker und Geräte des IMPRIMO® Systems einen durchgängigen und prozesssicheren 3D-Druckprozess ab.

MATERIALIEN

3D DRUCKEN

REINIGEN

Auch unser Portfolio an Druckerharzen ist vielfältig:
ob für Einsteiger, Fortgeschrittene oder Profis – unser IMPRIMO® System mit seinen aufeinander abgestimmten Geräten, Materialien und Zubehör wird allen Ansprüchen an den medizinischen 3D-Druck gerecht. Service ist uns wichtig. Fragen Sie uns zu Installation und Support. Wir helfen gern.

GO

HÄRTEN

Zwei Modelltypen für verschiedene Bedürfnisse

Asiga MAX™

Auflösung	62 µm
Bauraum	119 x 67 x 76 mm
Bauhöhe	76 mm
LED UV-HD-Beamer	✓
Lichtsensor für gleichbleibende Beamer-Leistung	✓
385 nm DLP-Technologie	✓
Kompakte Desktoplösung	✓
Umfangreiches und abgestimmtes Materialportfolio	✓

Je nach Anwendungsbereich und Produktionskapazität stehen mit dem Asiga MAX™ und den Asiga PRO 4K Geräten zwei Modelltypen zur Wahl, die sich hinsichtlich Größe und Bauraum unterscheiden. Während der Asiga MAX™ ein universeller Alleskönner im handlichen Desktopformat ist, richten sich die Standgeräte der Asiga PRO Serie vor allem an Volumenanwender. Durch einen zuschaltbaren 4K-Modus lässt sich die Pixelgröße reduzieren, so dass die Asiga Pro 4K Geräte dank Pixel-Shifting ein noch detaillierteres Druckergebnis bei gleichbleibender Druckgeschwindigkeit erzielen.
Beide Modelltypen zeichnen sich durch präzise und verlässliche DLP-Technologie, Bedienerfreundlichkeit und Wartungsfreiheit aus und können bei SCHEU-DENTAL in Iserlohn getestet werden. Darüber hinaus haben Sie die Möglichkeit, den Asiga MAX™ direkt bei Ihnen vor Ort zu testen – auch eine Leihstellung ist möglich.

Alle unsere 3D-Drucker zeichnen sich durch die folgenden Funktionen aus:

- Drahtloses Netzwerk
- Interaktive Bedienung über Touchscreen
- Webbasierte Steuerung und Überwachung
- Intelligentes Positionsanfahrtssystem (SPS) für exakte Druckergebnisse
- Antialiasing: pixelgenaue Dosierung des Energieeintrages zur Erhöhung der Oberflächengüte
- Multirange: Erzeugung von Bereichen unterschiedlicher Schichtdicke zur besseren Darstellung von Detailstrukturen in einem Druckjob
- Tray mit RFID-Chip
- Lizenzfreie Asiga Composer Software
- Geräteeinweisung, Schulung und Support durch das SCHEU-DENTAL Supportteam

Bis zu 7 Zahnkränze können auf der Bauplattform (hängend) gedruckt werden.
Druckzeit: ca. 60 Minuten

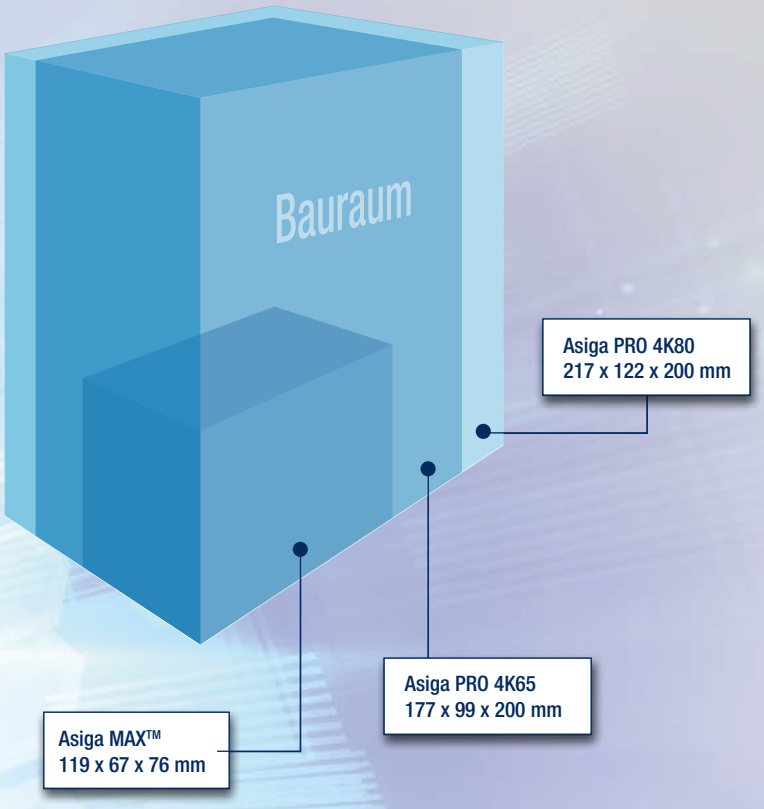
Asiga PRO 4K

Bis zu 21 Zahnkränze können auf der Bauplattform (hängend) gedruckt werden. Druckzeit: ca. 80 Minuten

	4K65	4K80
Auflösung	65 µm	80 µm
Auflösung 4K Modus	46 µm	56 µm
Bauraum mm	177 x 99 x 200 mm	217 x 122 x 200 mm
Bauhöhe	200 mm	200 mm
Lichtsensor für gleichbleibende Beamer-Leistung	✓	✓
385 nm DLP-Technologie	✓	✓
Umfangreiches und abgestimmtes Materialportfolio	✓	✓

Technische Daten

	Asiga MAX™	Asiga PRO 4K65	Asiga PRO 4K80
REF	6501	6538	6539
Technologie	DLP	DLP	DLP
Leistung	500 W	600 W	600 W
Spannungsquelle	100-240 V	100-240 V	100-240 V
Lichtquelle	UV-LED	UV-LED	UV-LED
Wellenlänge	385 nm	385 nm	385 nm
Maße (B x T x H)	260 x 380 x 370 mm	475 x 540 x 1.375 mm	475 x 540 x 1.375 mm
Bauraum	119 x 67 x 76 mm	177 x 99 x 200 mm	217 x 122 x 200 mm
Gewicht	16,5 kg	140 kg	140 kg
xy-Auflösung	62 µm	65 µm (4K-Modus: 46 µm)	80 µm (4K-Modus: 56 µm)
Schichtstärke	25-150 µm (Schichtstärke stufenlos einstellbar mit einer Genauigkeit von 1 µm)		
Systemkonforme Daten	STL, SLC, STM	STL, SLC, STM	STL, SLC, STM



Asiga Composer – Der Weg zur additiven Fertigung.

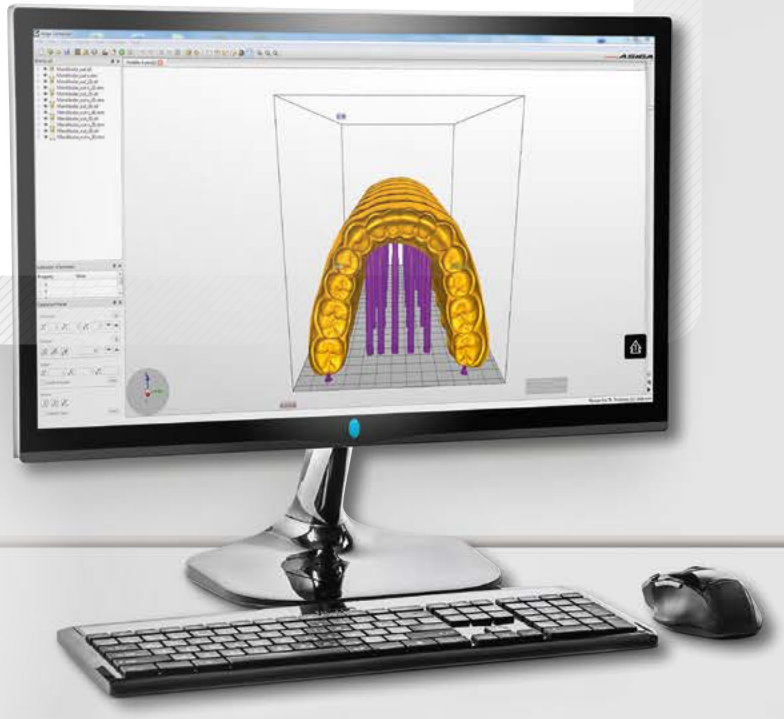
Erhöhen Sie die Wertschöpfung in Ihrem Labor oder Ihrer Praxis: Mit der Entscheidung für einen der Asiga 3D-Drucker profitieren Sie von einer autarken Fertigungslösung, die Sie in Kombination mit einem PC und der Asiga Composer Software in Ihren digitalen Workflow integrieren können.

Bindeglied zwischen Ihrer CAD-Software und einem 3D-Drucker von Asiga ist die im Lieferumfang enthaltende Asiga Composer Software für die Betriebssysteme Linux, Mac oder Windows.
Sie können damit Dentalobjekte aus allen gängigen CAD-Programmen generieren. Druckfähige Dateien (STL, SLC, STM) lassen sich leicht importieren und werden von der Software eigenständig für den anschließenden Fertigungsprozess aufbereitet. Dabei gehören die automatische Supportgenerierung, die Multi-Stacking-Technik zur Ausnutzung der kompletten Bauraumhöhe sowie die Angabe der einkalkulierten Bauzeit zu den wichtigsten Features der Software. Auch das Objektvolumen, mit dessen Hilfe später das Gussgewicht berechnet werden kann, wird angezeigt. Der Prozess selbst kann unbeaufsichtigt ablaufen. Nach Prozessende fährt die Bauplattform in die Ausgangsposition zurück und der Drucker schaltet sich auf Wunsch ab.

Mit dem Asiga Composer erhalten Sie eine Softwarelösung, die einfach in der Handhabung ist und Ihnen jederzeit die Kontrolle über den gesamten Druckvorgang ermöglicht.

Die Software-Features auf einen Blick:

- Bauzeitkalkulator
- Remotefunktion
- Messfunktion
- Warteschlange für mehrere Bauaufträge
- Automatische Supportgenerierung
- Individualisierung von Supports
- Dynamisches Nesting



Systemvoraussetzungen

Prozessor	2,4 GHz
Speicher	4 GB
Grafik	256 MB, mind. OpenGL 2,0
Maus	3-Tastenmaus mit Scrollrad
Netzwerk	Ethernet, WiFi
Freier Festplattenspeicher	1 GB

Baumaterialien:

Unsere Kunststoffharze garantieren einen vielfältigen Einsatz für 3D-Drucker mit DLP-Technik.

IMPRIMO® LC Model	Arbeitsmodelle, Situationsmodelle, Stumpfmodelle
IMPRIMO® LC Splint	Aufbissschienen, Bohrschablonen
IMPRIMO® LC Splint flex	Aufbissschienen, Knirscherschienen, Unterkieferprotrusionsschienen
IMPRIMO® LC Impression	Basen, Funktionslöffel
IMPRIMO® LC Cast	Gussobjekte
IMPRIMO® LC IBT	Übertragungsmasken für die indirekte Klebetechnik
IMPRIMO® LC Gingiva	Zahnfleischmasken
IMPRIMO® LC Temp	Provisorische Kronen und Brücken sowie Mock-Ups
IMPRIMO® LC Temp It	Kronen und Brücken als Langzeitprovisorien sowie Mock-Ups
IMPRIMO® LC MJF	Apparaturen für die Mund-, Kiefer- u. Gesichtschirurgie u. Implantologie
IMPRIMO® LC Denture	Prothesenbasen
IMPRIMO® LC Try-In	Funktionseinproben

IMPRIMO® LC Model

Arbeitsmodelle, Situationsmodelle, Stumpfmodelle

	DLP (385 nm)
IMPRIMO® LC Model, 1 kg, ivory	REF 6502
IMPRIMO® LC Model, 1 kg, grau	REF 6504
IMPRIMO® LC Model, 1 kg, beige	REF 6505

Die photo-polymerisierbaren und -sensitiven Kunststoffharze sind geeignet für massive oder hohl gestaltete Modelle, z.B. mit herausnehmbaren Stümpfen. Die glatte und porenfreie Oberfläche bietet bestmögliche Voraussetzungen für die weitere Bearbeitung, z.B. für Tiefziehvorgänge. Erhältlich in den Farben Ivory, Grau und Beige. Geeignet für 3D-Drucker mit DLP-Technologie (385 nm).

- Die mit IMPRIMO® LC Model generierten Modelle sind mit Dubliermaterial reproduzierbar.
- Das Material ist feuchtigkeitsstabil und abdampfbar.
- Das Endprodukt weist eine hohe Formstabilität und Oberflächenglätte auf.
- Für die weitere Verwendung von Methacrylaten empfehlen wir das Isoliergel IMPRIMO® Model Separator.
- Das Material ist geruchsarm, weil es ohne Verdünnermonomere auskommt.

Produkteigenschaften:

Eigenschaft	Standard	Resultat
Biegefestigkeit	ISO 178	108 MPa
Bruchdehnung	ISO 178	5%
E-Modul	ISO 178	2.327 MPa
Shorehärte	ISO 7619-1	85 D
Viskosität (23°C)	DIN 53019-1	0,7 Pa s

IMPRIMO® LC Splint

Aufbissschienen, Bohrschablonen

CE 0044

	DLP (385 nm)
IMPRIMO® LC Splint, 1 kg, transparent	REF 6503

IMPRIMO® LC Splint eignet sich für die Herstellung transparenter Aufbissschienen und Bohrschablonen. Durch die Aushärtung bei einer Wellenlänge von 385 nm bleibt die Materialtransparenz erhalten. Geeignet für 3D-Drucker mit DLP-Technologie (385 nm).

- Systemverifizierte Druckparameter erzeugen eine exakte Formgebung.
- Die hohe Bruchdehnung des Materials bietet zusätzliche Sicherheit.
- Nach der Aushärtung sind die Schienen formstabil und verzugsfrei.
- Das Material ist geruchsarm, weil es ohne Verdünnermonomere auskommt.
- Durch die hohe Fertigungspräzision ist der Nachbearbeitungsaufwand gering.
- Das Material ist biokompatibel.

Produkteigenschaften:

Eigenschaft	Standard	Resultat
Biegefestigkeit	ISO 20795-2**	64 MPa
Biegefestigkeit	ISO 178	93 MPa
Bruchdehnung	ISO 178	10%
E-Modul	ISO 20795-2**	1.584 MPa
E-Modul	ISO 178	2.121 MPa
Shorehärte	ISO 7619-1	80 D
Viskosität (23°C)	DIN 53019-1	0,7 Pa s
Löslichkeit	ISO 20795-2	1,4 µg mm^{-3}
Wasseraufnahme	ISO 20795-2	24 µg mm^{-3}
Biokompatibilität: Irritationen und Allergien vom verzögerten Typ	ISO 10993-10	Erfüllt
Biokompatibilität: Genotoxität, Karzinogenität und Reproduktionstoxität	ISO 10993-3	Erfüllt
Biokompatibilität: systemische Toxität	ISO 10993-11	Erfüllt
Biokompatibilität: Cytotoxizität	ISO 10339-5	Erfüllt

** in Anlehnung an

IMPRIMO® LC Splint flex

Aufbissschienen, Knirscherschienen und Unterkieferprotrusionsschienen

CE

	DLP (385 nm)
IMPRIMO® LC Splint flex, 500 g, transparent	REF 6525.1
IMPRIMO® LC Splint flex, 1000 g, transparent	REF 6525.2

Das neue lichthärtende, methacrylatbasierte 3D-Druckerharz ist für die Herstellung von hochpräzisen, transparenten Aufbissschienen sowie von Knirscher- und Unterkieferprotrusionsschienen indiziert. Der thermoaktive Memoryeffekt sorgt für eine perfekte Anpassung des Materials. Die große Flexibilität im ausgehärteten Zustand gewährleistet einen hohen Tragekomfort, hohe Bruchsicherheit und gute Polierbarkeit. Enthält keine Verdünnermonomere.

- Hohe Flexibilität dank thermoaktivem Memoryeffekt
- Exzellente mechanische Eigenschaften
- Biokompatibel und ohne Verdünnermonomere.

Produkteigenschaften:

Eigenschaft	Standard	Resultat
Biegefestigkeit	ISO 20795-2	≥ 10 MPa
Biegemodul	ISO 20795-2	≥ 250 MPa
Bruchdehnung	DIN 53504:	≥ 80 %
Schlagfestigkeit IZOD notched	ASTM D256:	≥ 100 J/m
Shorehärte	ISO 7619-1	≥ 65 D
Löslichkeit	ISO 20795-2:	≤ 5 µg/mm^{-3}
Wasseraufnahme	ISO 20795-2	≤ 20 µg/mm^{-3}
Biokompatibilität: Irritationen und Allergien vom verzögerten Typ	ISO 10993-10	Erfüllt
Biokompatibilität: Genotoxität, Karzinogenität und Reproduktionstoxität	ISO 10993-3	Erfüllt
Biokompatibilität: systemische Toxität	ISO 10993-11	Erfüllt
Biokompatibilität: Cytotoxizität	ISO 10339-5	Erfüllt

IMPRIMO® LC Impression

Basen, Funktionslöffel

CE

	DLP (385 nm)
IMPRIMO® LC Impression, 1 kg, orange	REF 6506

Die mit IMPRIMO® LC Impression erzeugten Basen und Funktionslöffel garantieren einen präzisen Abdruck und sind für den Patienten biologisch verträglich. Geeignet für 3D-Drucker mit DLP-Technologie (385 nm).

- Die hohe Stabilität des Materials gewährleistet eine verzugsfreie Abdrucknahme.
- IMPRIMO® LC Impression ist nach der Aushärtung für alle gängigen Abformmaterialien geeignet.
- Retentionslöcher können in der CAD-Modellation vorgeplant werden.
- Glatte Oberflächen garantieren eine optimale Passung.
- Das Material ist biokompatibel.
- Das Material ist geruchsarm, weil es ohne Verdünnermonomere auskommt.

Produkteigenschaften:

Eigenschaft	Standard	Resultat
Biegefestigkeit	ISO 178	84 MPa
Bruchdehnung	ISO 178	10%
E-Modul	ISO 178	1.776 MPa
Shorehärte	ISO 7619-1	80 D
Viskosität (23°C)	DIN 53019-1	0,7 Pa s
Biokompatibilität: Irritationen und Allergien vom verzögerten Typ	ISO 10993-10	Erfüllt
Biokompatibilität: Genotoxität, Karzinogenität und Reproduktionstoxität	ISO 10993-3	Erfüllt
Biokompatibilität: systemische Toxität	ISO 10993-11	Erfüllt
Biokompatibilität: Cytotoxizität	ISO 10993-5	Erfüllt

IMPRIMO® LC Cast

Gussobjekte für die Gießtechnik

	DLP (385 nm)
IMPRIMO® LC Cast, 1 kg, rot	REF 6507

IMPRIMO® LC Cast ist für den Druck von Objekten in der Präzisionsgusstechnik prädestiniert. Geeignet für 3D-Drucker mit DLP-Technologie (385 nm).

- Das Material verbrennt rückstandfrei.
- Porenfreie und exakte Oberfläche.
- Auch komplexe Strukturen lassen sich problemlos einbetten.
- Alle gängigen Standardeinbettmassen sind verwendbar.
- Rote Einfärbung zur einfachen Kontrolle.

Produkteigenschaften:

Eigenschaft	Standard	Resultat
Biegefestigkeit	ISO 178	86 MPa
Bruchdehnung	ISO 178	5%
E-Modul	ISO 178	1.791 MPa
Shorehärte	ISO 7619-1	85 D
Viskosität (23°C)	DIN 53019-1	0,3 Pa s

IMPRIMO® LC IBT

Übertragungsmasken für die indirekte Klebetechnik

CE

	DLP (385 nm)
IMPRIMO® LC IBT, 1 kg, transparent	REF 6508

IMPRIMO® LC IBT dient der Herstellung von Bracket-Transfermasken für die indirekte Klebetechnik. Geeignet für 3D-Drucker mit DLP-Technologie (385 nm).

- Die Positionierung der Brackets lässt sich durch die Materialtransparenz optimal kontrollieren.
- Die Transfermasken sind desinfizierbar.
- Auch über größere Spannen sind die Übertragungsmasken stabil und verzugsfrei.
- IMPRIMO® LC IBT ist biokompatibel.

Produkteigenschaften:

Eigenschaft	Standard	Resultat
Reißdehnung	DIN 53504	50%
Reißfestigkeit	DIN 53504	6,2 MPa
Shorehärte	ISO 7619-1	40 D
Viskosität (23°C)	DIN 53019-1	2,5 Pa s
Biokompatibilität: Irritationen und Allergien vom verzögerten Typ	ISO 10993-10	Erfüllt
Biokompatibilität: Cytotoxizität	ISO 10993-5	Erfüllt

IMPRIMO® LC Gingiva

Zahnfleischmasken

	DLP (385 nm)
IMPRIMO® LC Gingiva, 1 kg, rosa	REF 6509

Mit IMPRIMO® LC Gingiva lassen sich flexible Zahnfleischmasken für hochpräzise Implantationsarbeiten generieren. Geeignet für 3D-Drucker mit DLP-Technologie (385 nm).

- Hohe Präzision und Ästhetik, insbesondere für Arbeiten im Frontzahnbereich.
- Die Zahnfleischfarbe wirkt natürlich.
- Das Material besitzt eine gingivaähnliche Flexibilität.
- IMPRIMO® LC Gingiva ist die perfekte Ergänzung zum Kunststoffharz IMPRIMO® LC Model, um Implantatmodelle auf der Basis biometrischer Daten zu fertigen.

Produkteigenschaften:

Eigenschaft	Standard	Resultat
Bruchdehnung	DIN 53505	90%
Reißfestigkeit	DIN 53505	5 MPa
Shorehärte	ISO 7619-1	50 A
Viskosität (23°C)	DIN 53019-1	2,5 Pa s

IMPRIMO® LC Temp

Temporäre Versorgungen, provisorische Kronen und Brücken sowie Mock-Ups

CE 0044

	DLP (385 nm)
IMPRIMO® LC Temp, 1 kg, A1	REF 6527
IMPRIMO® LC Temp, 1 kg, A2	REF 6528
IMPRIMO® LC Temp, 1 kg, A3	REF 6529

IMPRIMO® LC Temp ist für temporäre Versorgungen im Frontzahnbereich prädestiniert.
Erhältlich in den Farben VITA classical A1, A2 und A3. Geeignet für 3D-Drucker mit DLP-Technologie (385 nm).

- Das Material weist eine hohe Abrasions- und Bruchfestigkeit auf.
- Mit IMPRIMO® LC Temp generierte Provisorien können mit temporären Zementen befestigt werden.
- IMPRIMO® LC Temp ist biokompatibel.
- Die Oberfläche des ausgehärteten Materials lässt sich gut polieren.
- Das Material ist geruchsarm, weil es ohne Verdünnermonomere auskommt.

Produkteigenschaften:

Eigenschaft	Standard	Resultat
Biegefestigkeit	ISO 10477	91 MPa
Biegefestigkeit	ISO 178	113 MPa
Bruchdehnung	ISO 178	4%
E-Modul	ISO 178	2.442 MPa
Shorehärte	ISO 7619-1	80 D
Viskosität (23°C)	DIN 53019-1	1,5 Pa s
Löslichkeit	ISO 4049	1,1 µg mm^{-3}
Wasseraufnahme	ISO 4049	31,1 µg mm^{-3}
Farbstabilität	ISO 4049	≤ 1,5
Biokompatibilität: Irritationen und Allergien vom verzögerten Typ	ISO 10993-10	Erfüllt
Biokompatibilität: Genotoxität, Karzinogenität und Reproduktionstoxität	ISO 10993-3	Erfüllt
Biokompatibilität: systemische Toxität	ISO 10993-11	Erfüllt
Biokompatibilität: Cytotoxizität	ISO 10993-5	Erfüllt

IMPRIMO® LC Temp It

Langzeitprovisorien wie Kronen und Brücken sowie Mock-Ups

CE 0044

	DLP (385 nm)
IMPRIMO® LC Temp It, 1 kg, A1	REF 6544
IMPRIMO® LC Temp It, 1 kg, A2	REF 6545
IMPRIMO® LC Temp It, 1 kg, A3	REF 6546

Mit IMPRIMO® LC Temp It lassen sich Langzeitprovisorien für den Front- und Seitenzahnbereich herstellen.
Erhältlich in den Farben VITA classical A1, A2 und A3. Geeignet für 3D-Drucker mit DLP-Technologie (385 nm).

- Das Material weist eine hohe Abrasions- u. Bruchfestigkeit auf.
- Mit IMPRIMO® LC Temp It generierte Provisorien können mit temporären Zementen befestigt werden.
- IMPRIMO® LC Temp It ist biokompatibel.
- Die Oberfläche des ausgehärteten Materials lässt sich gut polieren.
- Das Material ist geruchsarm, weil es ohne Verdünnermonomere auskommt.

Produkteigenschaften:

Eigenschaft	Standard	Resultat
Biegefestigkeit	ISO 4049	112 MPa
Biegefestigkeit	ISO 178	169 MPa
Bruchdehnung	ISO 178	4%
E-Modul	ISO 178	5.528 MPa
Shorehärte	ISO 7619-1	80 D
Viskosität (23°C)	DIN 53019-1	3,5 Pa s
Löslichkeit	ISO 4049	1,1 µg mm^{-3}
Wasseraufnahme	ISO 4049	31,1 µg mm^{-3}
Farbstabilität	ISO 4049	≤ 1,5
Biokompatibilität: Irritationen und Allergien vom verzögerten Typ	ISO 10993-10	Erfüllt
Biokompatibilität: Genotoxität, Karzinogenität und Reproduktionstoxität	ISO 10993-3	Erfüllt
Biokompatibilität: systemische Toxität	ISO 10993-11	Erfüllt
Biokompatibilität: Cytotoxizität	ISO 10993-5	Erfüllt

IMPRIMO® LC Try-In

Funktionseinproben für digital geplante Prothesenbasen

CE

	DLP (385 nm)
IMPRIMO® LC Try-In, 1 kg, A1	REF 6541
IMPRIMO® LC Try-In, 1 kg, A2	REF 6542
IMPRIMO® LC Try-In, 1 kg, A3	REF 6543

IMPRIMO® LC Try-In eignet sich als Basismaterial zur Funktionseinprobe von digital gefertigten Prothesenbasen. Erhältlich in den Farben VITA classical A1, A2 und A3. Geeignet für 3D-Drucker mit DLP-Technologie (385 nm).

- Mit IMPRIMO® LC Try-In können dentale Formteile wie Prothesenbasen mit individueller Zahnstellung generativ gefertigt werden, um eine Funktionseinprobe zur Bissregistrierung und Okklusionüberprüfung vorzunehmen.
- Das Material ist biokompatibel.
- Das Material ist geruchsarm, weil es ohne Verdünnermonomere auskommt.

Produkteigenschaften:

Eigenschaft	Standard	Resultat
Biegefestigkeit	ISO 178	91 MPa
Bruchdehnung	ISO 178	8%
E-Modul	ISO 178	2.028 MPa
Shorehärte	ISO 7619-1	80 D
Viskosität (23°C)	DIN 53019-1	0,7 Pa s
Biokompatibilität: Irritationen und Allergien vom verzögerten Typ	ISO 10993-10	Erfüllt
Biokompatibilität: Genotoxität, Karzinogenität und Reproduktionstoxität	ISO 10993-3	Erfüllt
Biokompatibilität: systemische Toxität	ISO 10993-11	Erfüllt
Biokompatibilität: Cytotoxizität	ISO 10993-5	Erfüllt

IMPRIMO® LC Denture

Prothesenbasen

CE 0044

	DLP (385 nm)
IMPRIMO® LC Denture, 1 kg, orange pink	REF 6540
IMPRIMO® LC Denture, 1 kg, light pink	REF 6547
IMPRIMO® LC Denture, 1 kg, deep pink	REF 6548

IMPRIMO® LC Denture ist für die Herstellung von Prothesenbasen indiziert. Erhältlich in den Farben Orange pink, Light pink und Deep pink. Geeignet für 3D-Drucker mit DLP-Technologie (385 nm).

- Im Vergleich zu klassischen PMMA-basierten Materialien weist IMPRIMO® LC Denture einen geringen Schrumpf und dadurch eine hohe Passgenauigkeit aus.
- Das ausgehärtete Material lässt sich gut polieren.
- Ohne geruchsintensive Verdünnungsmonomere.
- Das Material ist biokompatibel.

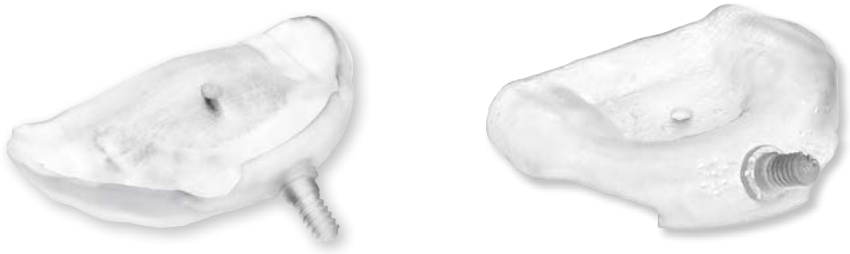
Produkteigenschaften:

Eigenschaft	Standard	Resultat
Biegefestigkeit	ISO 20795-1**	84 MPa
Biegefestigkeit	ISO 178	114 MPa
Bruchdehnung	ISO 178	8%
Biegemodul	ISO 20795-1**	2.383 MPa
E-Modul	ISO 178	2.438 MPa
Shorehärte	ISO 7619-1	85 D
Viskosität (23°C)	DIN 53019-1	0,5 Pa s
Löslichkeit	ISO 20795-1	0,41 µg mm^{-3}
Wasseraufnahme	ISO 20795-1	≤ 25,8 µg mm^{-3}
Farbstabilität	ISO 10477	≤ 2,5
Biokompatibilität: Irritationen und Allergien vom verzögerten Typ	ISO 10993-10	Erfüllt
Biokompatibilität: Genotoxität, Karzinogenität und Reproduktionstoxität	ISO 10993-3	Erfüllt
Biokompatibilität: systemische Toxität	ISO 10993-11	Erfüllt
Biokompatibilität: Cytotoxizität	ISO 10993-5	Erfüllt

** in Anlehnung an

IMPRIMO® LC MJF

Apparaturen für die Mund-Kiefer-Gesichtschirurgie



CE 0044

	DLP (385 nm)
IMPRIMO® LC MJF, 1 kg, transparent	REF 6526

Mit IMPRIMO® LC MJF lassen sich Apparaturen für die Mund-Kiefer-Gesichtschirurgie und Implantologie herstellen, die durch Bio- und Hämokompatibilität charakterisiert sind. Geeignet für 3D-Drucker mit DLP-Technologie (385 nm).

- Objekte aus IMPRIMO® LC MJF können mit den gängigen Verfahren wie Plasma-, Autoklav-, Gamma- und Ethylenoxid-Sterilisation aufbereitet werden.
- Das Material ist bio- und hämokompatibel.
- Das Material ist geruchsarm, weil es ohne Verdünner-monomere auskommt.

Produkteigenschaften:

Eigenschaft	Standard	Resultat
Biegefestigkeit	ISO 20795-2	80 MPa
Biegefestigkeit	ISO 178	117 MPa
Bruchdehnung	ISO 178	5%
E-Modul	ISO 178	2.508 MPa
E-Modul	ISO 20795-2	1.668 MPa
Shorehärte	ISO 7619-1	85 D
Viskosität (23°C)	DIN 53019-1	0,7 Pa s
Löslichkeit	ISO 20795-2	0,51 µg mm^{-3}
Wasseraufnahme	ISO 20795-2	19,9 µg mm^{-3}
Biokompatibilität: Irritationen und Allergien vom verzögerten Typ	ISO 10993-10	Erfüllt
Biokompatibilität: Hämokompatibilität	ISO 10993-4	Erfüllt
Biokompatibilität: Genotoxität, Karzinogenität und Reproduktionstoxität	ISO 10993-3	Erfüllt
Biokompatibilität: systemische Toxität	ISO 10993-11	Erfüllt
Biokompatibilität: Cytotoxizität	ISO 10993-5	Erfüllt

Zubehör

Innovatives Tray-System

Das Tray-System ermöglicht ein einfaches Wechseln und Nachfüllen der Materialien. Jedes Tray ist mit einem RFID-Chip ausgestattet, der vom Drucker ausgelesen wird und dem Anwender über das Display anzeigt, wann das Tray ersetzt werden muss. Unser Sortiment umfasst verschiedene Trays mit unterschiedlichem maximalen Druckvolumen.

Traysystem und Handling sind bei allen Asiga-Druckern, die wir im Sortiment führen, einheitlich. Die Trays für die Asiga PRO 4K Geräte unterscheiden sich durch größere Materialwannen. In der neuen Tray Box aus lichtundurchlässigem Material mit beschreibbarem Deckel können Sie außerdem befüllte Trays des Asiga MAX™ Druckers aufbewahren.

Die Asiga MAX™ Low Force Build Trays unterscheiden sich zu den allgemeinen Trays durch eine zusätzliche mattierte Folie. Diese Doppelfolientechnik reduziert die Abzugskräfte während des Druckes und streut das Licht, um eine kontrastreichere samtartige Oberfläche auf den gedruckten Objekten zu ermöglichen. Weitere Informationen erhalten Sie gern auf Anfrage.

für Asiga MAX™	1 Liter	2 Liter	5 Liter	10 Liter
REF	6516	6515	6517	6518
Asiga MAX™ Low Force Build Tray	**1 Liter**			
REF	6520			
Tray Box Asiga MAX™				
REF	6552			
für Asiga PRO 4K	**1 Liter**	**2 Liter**	**5 Liter**	**10 Liter**
REF	——	6521	6523	6524

Reinigen

Schnell. Einfach. Restlos sauber.

Die voranschreitende Etablierung des 3D-Drucks in der dentalen Welt geht Hand in Hand mit einer ständigen Verbesserung der Qualität der Post-Processing-Geräte, die für die durchgängige Prozesskette bis zum einsatzfähigen 3D-Objekt erforderlich sind. Das gedruckte Dentalprodukt muss nach dem Abschluss des Druckvorgangs gereinigt und anschließend final ausgehärtet werden.
Die vollautomatische Reinigungseinheit RS wash befreit 3D-gedruckte Objekte in einem Vor- und Nachreinigungsprozess mit abschließender Trocknung in nur 6-8 Minuten sicher und einfach von klebrigen Harzresten.

Weitere Vorteile:
- Plug-in System zum einfachen Wechseln der Flüssigkeiten
- Aktivkohlefilter zur Reduzierung der Geruchsentwicklung
- Reduzierung des Reinigungmittelsverbrauchs auf ein Minimum durch effiziente Automatisierung

Technische Daten:

RS wash

REF	6536
Spannung	24 V
Leistung	120 Watt
Maße (B x H x T)	230 x 270 x 450 mm
Reinigungskammer	130 x 75 x 60 mm
(800 ml Fassungsvermögen Reinigungskartuschen)	
Netzwerk Kompatibilität	WLAN/LAN
Touchpanel	5,8”

Reinigungsflüssigkeit

IMPRIMO® Cleaning Liquid	REF 6533

Härten

Schnell. Sicher. Effizient.

Das Lichthärtegerät RS cure benötigt für den Aushärtungsprozess von 3D-gedruckten Bauteilen nur 4-12 Minuten.

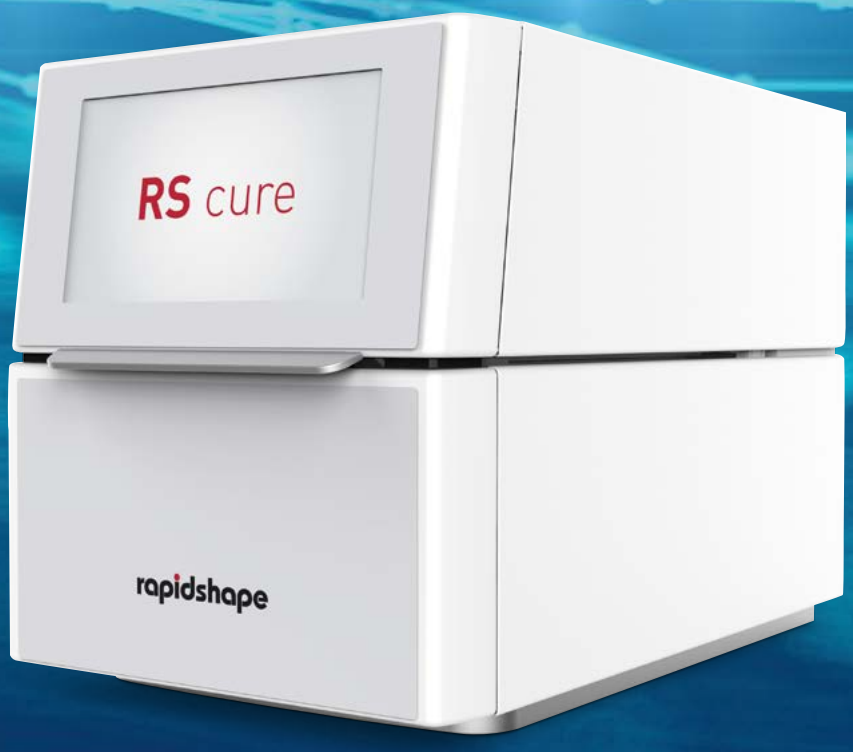
Weitere Vorteile:

- homogene 360° Aushärtung im UVA- und UVB-Bereich dank leistungsstarker LEDs
- wahlweise Vakuum oder Schutzgas
- bereits hinterlegte Belichtungsprogramme für die Druckerharze des IMPRIMO® Systems

Ein Lichtsensor zur Überwachung der Lichtleistung ist separat erhältlich.

Technische Daten:

RS cure	
REF	6535
Spannung	24 V
Leistung	220 Watt
Maße (B x H x T)	230 x 270 x 380 mm
Gewicht	10 kg
UV-Kammer	130 x 75 x 60 mm
Netzwerk Kompatibilität	WLAN/LAN
Touchpanel	5,8”



ACADEMY
SCHEUGROUP

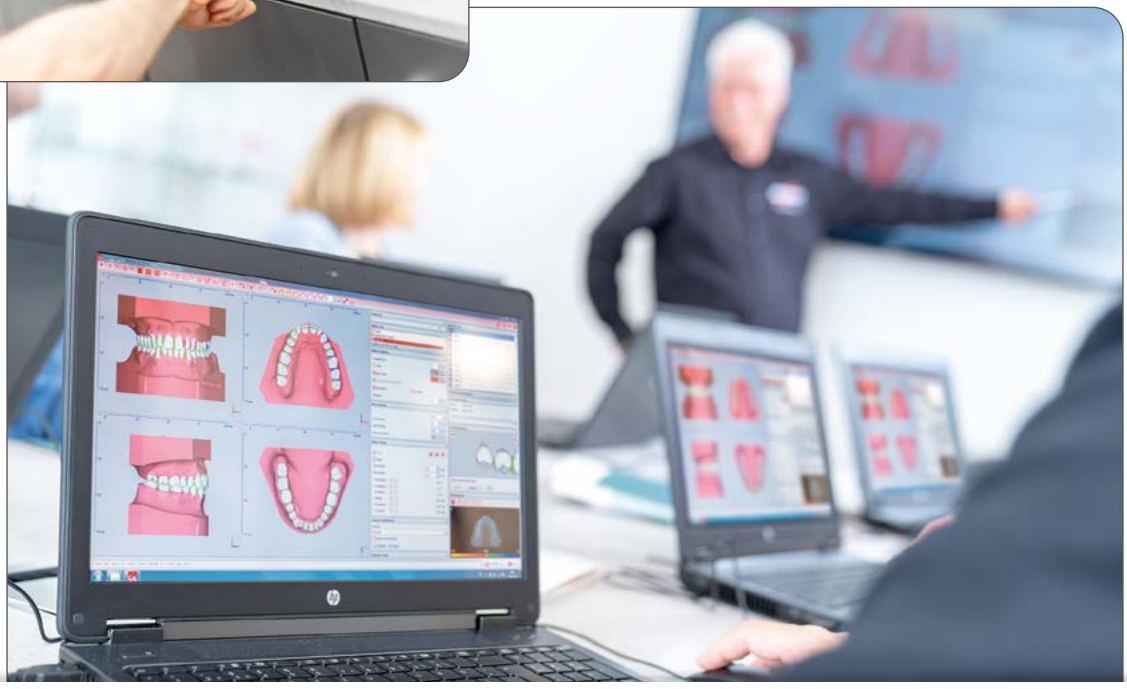
ACADEMY der SCHEU GROUP Weiterbildungen und Schulungen.

Ständige Weiterbildung ist ein wesentlicher Faktor für den Erfolg von Praxen und Laboren. Sie und Ihr Team sollten immer auf dem neusten Stand sein, um die Herausforderungen des Alltags leichter zu bewältigen. Seit mehreren Jahren bietet unsere ACADEMY regelmäßig Weiterbildungen und Schulungen für Zahnmediziner und -techniker an – von CA® CLEAR ALIGNER- und TAP®-Zertifizierungskursen über Tiefzieh-Workshops und Anwenderkurse rund um die digitale Kieferorthopädie und den 3D-Druck. Sie lernen praxisnah, wie Sie zukünftig noch professionellere Ergebnisse erzielen können und haben die Möglichkeit, neue Erkenntnisse in Ihre Arbeitsabläufe einfließen zu lassen. Sie erfahren mehr über unsere innovativen Produkte und Techniken und erhalten Tipps von unseren Experten.

Mit der Unterstützung unserer internen und externen Referenten bieten wir regelmäßig verschiedene Kurse zur Weiterbildung an. Das Schulungslabor der ACADEMY der SCHEU GROUP, das in unser Verwaltungsgebäude in Iserlohn integriert ist, bietet Platz für 8 Teilnehmer und ist mit modernster Technik ausgestattet. Die Arbeit in kleinen Gruppen garantiert Ihnen intensives Lernen verbunden mit individueller Beratung und Betreuung. Unsere auswärtigen Kurse mit namhaften Fachleuten finden in ausgewählten Fortbildungsinstituten oder Seminarhotels statt.

Unsere aktuellen Seminare und Fortbildungen für zahntechnische und -ärztliche Praxen finden Sie unter:

www.scheu-academy.com



Der Service macht den Unterschied.

Es ist uns wichtig, Sie von Anfang an fundiert und praxisnah zu beraten. Unsere Mitarbeiter im Vertrieb und im Kundendienst stehen Ihnen jederzeit mit kompetentem Rat zur Seite – elektronisch, telefonisch oder persönlich bei Ihnen vor Ort.
Als Anwender des IMPRIMO® Systems haben Sie darüber hinaus rund um die Uhr Zugang zu unserem Online Help Center, das neben einer Wissensdatenbank mit umfassenden Dokumentationen zu bestimmten Prozessen auch eine Community umfasst, die Ihnen den direkten Austausch mit anderen Anwendern ermöglicht.

Für Informationen rund um die digitalen Technologien wenden Sie sich gerne an unser Support-Team.

Arne Westmeier
Zahntechniker
Manager Digitale Technologien

phone: +49 2374 9288-680
arne.westmeier@scheu-group.com

Michael Krause
Dipl.-Phys.
Manager Digitale Technologien

phone: +49 2374 9288-710
michael.krause@scheu-group.com

IMPRIMO® System

3D-Druck in höchster Präzision für vielfältige Anwendungen:

Arbeits-/ Situations-modelle, Stumpfmodelle
Material: IMPRIMO® LC Model

Aufbissschienen, Bohrschablonen
Material: IMPRIMO® LC Splint

Aufbiss-/ Knirscher -/ Unter-kieferprotrusionsschienen
Material: IMPRIMO® LC Splint flex

Funktionslöffel
Material:
IMPRIMO® LC Impression

Gussobjekte für die Gießtechnik
Material: IMPRIMO® LC Cast

Übertragungsmasken
Material: IMPRIMO® LC IBT

Zahnfleischmasken
Material: IMPRIMO® LC Gingiva

Temporäre Kurzzeit-versorgungen
Material: IMPRIMO® LC Temp

Langzeitprovisorien
Material:
IMPRIMO® LC Temp It

Apparaturen für die Mund-Kiefer-Gesichtschirurgie
Material: IMPRIMO® LC MJF

Prothesenbasen
Material:
IMPRIMO® LC Denture

Funktionseinproben
Material: IMPRIMO® LC Try-In

DE 1.000/11/22 G REF PM0203.01

SCHEU-DENTAL GmbH
www.scheu-dental.com

Am Burgberg 20
58642 Iserlohn · Germany

phone +49 2374 9288-0
fax +49 2374 9288-90

Facebook
scheu.dental

SCHEU
SCHEUGROUP